

## CARATTERISTICHE TECNICHE



- Macchina costruita in robusta struttura d'acciaio, lavorata meccanicamente ad alta perfezione
  - Le movimentazioni sono effettuate su cuscinetti e viti a ricircolo di sfere
  - Il nastro trasportatore è realizzato in materiale ignifugo ad alto coefficiente di aderenza sulla superficie di contatto con il polistirolo
  - La gestione è effettuata tramite PLC nel quale sono installati i programmi CAD-CAM per il disegno e il controllo del taglio. Il programma di disegno è in grado di importare files in .DXF preparati con i più diffusi programmi tecnici
  - Le lunghezze e le larghezze utili di lavoro sono variabili in base alle esigenze del cliente, con possibilità di attrezzare i pantografi con posizionatore automatico dei fili
  - La dotazione standard include un doppio telaio per il taglio delle lastre durante la sagomatura
  - La nostra gamma di pantografi a nastro comprende una serie a 2 assi (mod. PAN2) e una a 5 assi effettivi (mod. PAN5). Nella soluzione a 5 assi il movimento indipendente delle aste porta filo permette la realizzazione di profili a sezione variabile quali lastre inclinate per isolamento tetti, colonne, coni, fino alle più svariate richieste. Questo pantografo può anche lavorare con gli assi X1 e X2 bloccati, gli assi Y1 e Y2 in parallelo all'asse nastro trasportatore per il funzionamento come un normale pantografo a 2 assi
  - Macchina realizzata tenendo presente di tutte le norme del settore allo scopo di rendere sicuro il lavoro dell'operatore
- L'altezza totale della macchina con telaio alzato al massimo è di 2700 mm

## TECHNICAL CHARACTERISTICS



- Machine made of heavy gauge steel with high precision machining
  - Movements are supported on bearings and driven by recirculating ball screws
  - The conveyor belt is made of fire retardant material with a high friction coefficient for optimal adherence of the polystyrene to the contact surface
  - The machine is controlled by a PLC equipped with the CAD-CAM programs for cutting design and control functions. The design program can import .DXF files prepared with the most widely used technical drafting programs
  - The effective length and width values are variable on the basis of the customer's requirements, with the facility to equip the machines with automatic wire positioners
  - The standard equipment includes a double frame for cutting slabs during contouring
  - Our range of belt type milling machines includes a series with 2 axes (model PAN2) and a series with 5 effective axes (model PAN5). In the 5 axis solution independent movement of the wire holder rods allows the production of variable section profiles such as sloping slabs for roof insulation, columns, cones, and a range of shapes to meet the most diverse requirements. This milling machine can also work with the X1 and X2 axes locked and the Y1 and Y2 axes in parallel with the conveyor belt for operation as a normal 2-axis machine
  - The machine is constructed in compliance with all the applicable standards in order to guarantee absolute safety for the operator
- The total machine height with the frame raised to its top limit position is 2700 mm

MODELLO MACCHINA - MACHINE MODEL		PAN2-6015	PAN2-6020	PAN2-6030	PAN2-6040
Dimensione ingombro <i>Dimensions</i>	mm	6000X2150X2700	6000X2650X2700	6000X3750X2700	6000X4750X2700
Corsa asse Y <i>Y axis stroke</i>	mm	1500	1500	1500	1500
Lunghezza utile <i>Effective length</i>	mm	1500	2000	3000	4000
Altezza piano <i>Table height</i>	mm	700	700	700	700

MODELLO MACCHINA - MACHINE MODEL		PAN5-6020
Dimensione ingombro <i>Dimensions</i>	mm	6000X2650X2650
Corsa asse Y <i>Y axis stroke</i>	mm	1500
Corsa asse X1+X2 <i>X1+X2 axes stroke</i>	mm	1500
Larghezza piano <i>Table width</i>	mm	2200
Altezza piano <i>Table height</i>	mm	700