

# Unità di Trasporto Granuli mod. PLG

[ Granulate Conveyor Unit mod. PLG ]



IMPIANTO CARICO/SCARICO SINGOLO

## CARATTERISTICHE TECNICHE



- Telaio di sostegno in acciaio al carbonio, elettrosaldato e verniciato con colore poliuretano a scelta
- Soffiatore di spinta a lobi ad alta prevalenza completo di un silenziatore/filtro in aspirazione e di un silenziatore/valvola di non ritorno in mandata
- Rotocella con corpo girante in ghisa pressofusa lavorata e alesata, specifica per il trasporto di granuli in plastica
- Tramoggia di carico materiale in acciaio inox AISI 304 completa di griglia interna di sicurezza e sensore di livello per controllo presenza materiale
- Curva a settori ad ampio raggio in acciaio inox AISI 304 per il collegamento della pompa all'impianto
- Quadro elettrico a norme CEI installato a bordo macchina comprendente invertitore di fase e componenti per l'interfacciamento del silos da caricare
- Macchina realizzata tenendo presente tutte le norme del settore allo scopo di rendere sicuro il lavoro dell'operatore
- Il modello PLG12C e PLG24C è fornito di ruote per lo spostamento

### OPTIONAL:

- Terminale remoto di comando macchina
- Variatore di velocità per rotocella
- Avviatore elettronico per motore pompa
- Filtro a barre magnetiche

## TECHNICAL CHARACTERISTICS



- Structural frame in arc welded carbon steel with polyurethane paint finish in the colour requested by the customer
- High pressure lobe type blower complete with silencer/filter on the inlet port and silencer/non-return valve on the outlet port
- Rotary valve with impeller body in cast iron, bored and machined and specifically designed to transport plastic granulate
- Material loading hopper made of AISI 304 stainless steel, complete with internal safety grille and level sensor to monitor material presence
- Wide radius segmented elbow in AISI 304 stainless steel to connect the pump to the plant
- Electrical cabinet to CEI standards installed on board the machine, complete with inverter and components for interface with the silo to be filled
- The machine is constructed in compliance with all the applicable standards in order to guarantee absolute safety for the operator
- Models PLG12C and PLG24C are equipped with wheels for movement

### OPTIONAL:

- Machine remote control terminal
- Rotary valve speed variator
- Electronic starter for pump motor
- Magnetic bar metal separator

### MODELLO MACCHINA - MACHINE MODEL

		PLG12	PLG12C	PLG24	PLG24C
Dimensioni esterne <i>Overall dimension</i>	mm	2600x1400x1650	2600x1400x1750	2600x1400x1650	2600x1400x1750
Peso macchina <i>Machine weight</i>	kg	400	400	500	500
Portata rotocella <i>Rotary valve flow rate</i>	m <sup>3</sup> /h	12	12	24	24
Diametro esterno condotto di espulsione <i>Expulsion duct outside diameter</i>	mm	88	88	101	101
Dimensione tramoggia <i>Hopper dimension</i>	Vol.	1000x700	1000x700	1000x700	1000x700
Capienza tramoggia <i>Hopper capacity</i>	m <sup>3</sup>	0,5	0,5	0,5	0,5
Potenza elettrica installata <i>Installed electrical power</i>	kW	8,2	8,2	12,5	12,5
Tensione di alimentazione <i>Power supply voltage</i>	V	400	400	400	400
Frequenza <i>Frequency</i>	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60



Via del Progresso, 8 - 35014 FONTANIVA (PD) ITALY - Tel.: +39 049 5941967 - Fax: +39 049 5949300

www.mektech-automation.com - info@mektechautomation.com